



(43) 国際公開日  
2005年9月1日 (01.09.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/080272 A1

(51) 国際特許分類: C01G 23/02, 35/02, C01B 33/107

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/002594

(22) 国際出願日: 2005年2月18日 (18.02.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2004-046090 2004年2月23日 (23.02.2004) JP  
特願2004-335734 2004年11月19日 (19.11.2004) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東邦チタニウム株式会社 (TOHO TITANIUM CO., LTD.) [JP/JP]; 〒2538510 神奈川県茅ヶ崎市茅ヶ崎三丁目3番5号 Kanagawa (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 深澤 英一 (FUKA-SAWA, Eiichi) [JP/JP]; 〒2538510 神奈川県茅ヶ崎市茅ヶ崎三丁目3番5号 東邦チタニウム株式会社内

Kanagawa (JP). 荒井 文人 (ARAI, Fumito) [JP/JP]; 〒2538510 神奈川県茅ヶ崎市茅ヶ崎三丁目3番5号 東邦チタニウム株式会社内 Kanagawa (JP). 山本 仁 (YAMAMOTO, Masashi) [JP/JP]; 〒2538510 神奈川県茅ヶ崎市茅ヶ崎三丁目3番5号 東邦チタニウム株式会社内 Kanagawa (JP).

(74) 代理人: 末成 幹生 (SUENARI, Mikio); 〒1040031 東京都中央区京橋一丁目6番13号 アサコ京橋ビル3階 Tokyo (JP).

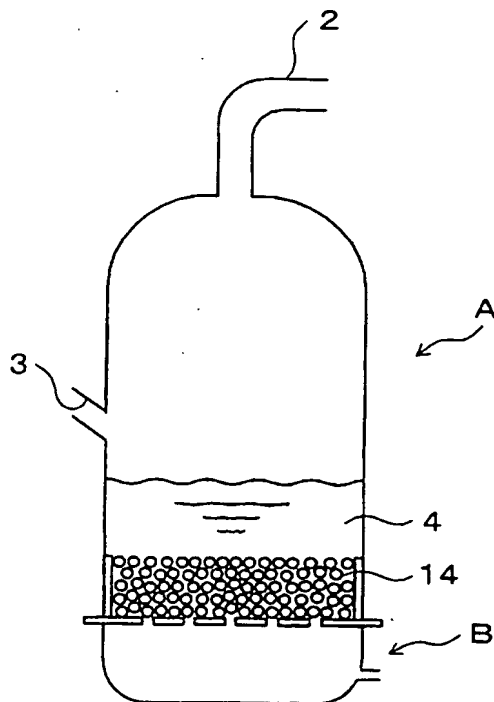
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,

[続葉有]

(54) Title: APPARATUS FOR METAL CHLORIDE PRODUCTION

(54) 発明の名称: 金属塩化物の製造装置



(57) Abstract: Porous plate (13) is disposed between wind box (11) of dispersion board (B) and tubular vessel wall (12). Filling layer (14) of structure packed with ceramic particles such as those of fused silica is disposed on the porous plate (13) so as to fill the inside of the tubular vessel wall (12). The filling layer (14) is composed of ceramic particles, so that the corrosion wear by chlorine gas can be inhibited with the durability thereof enhanced. Further, a chlorine resisting member is disposed in adhering form on the internal surface of the tubular vessel wall (12), so that the corrosion wear by chlorine gas of the tubular vessel wall (12) can also be effectively inhibited. As a result, the damaging of the internal wall of chlorination furnace per se can be minimized, and the state of allowing chlorine gas to be uniformly dispersed and supplied to fluidized bed (4) composed of titanium ore and coke can be maintained for a prolonged period of time.

(57) 要約: 分散盤Bのウインドボックス11と筒状容器壁12との間に多孔板13が設けられている。多孔板13の上には、筒状容器壁12の内側を埋めるようにして、溶融シリカ等のセラミック粒子が充填された構成を有する充填層14が形成されている。充填層14は、セラミック粒子により構成されるので、塩素ガスにより腐蝕損耗が抑制され、また耐久性も向上する。さらに、筒状容器壁12の内面には耐塩素部材が密着配置されているため、筒状容器壁12の塩素ガスによる腐蝕損耗も効果的に抑制できる。その結果、塩化炉本体の内壁損傷が少なく、チタン鉱石とコークスからなる流動層4に対して塩素ガスの均一な分散供給状態が長期間にわたり維持される。



SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。